ООО “РЭЙ - СПОРТ”
141069, Московская область, г. Королев, мкр. Первомайский,
ул. Советская, д. 26, тел./факс: 8 (495) 515-83-75
www.ray-sport.ru, e-mail: office@ray-sport.ru
ОКПО 39760684, ИНН/КПП 5018042096 / 501801001

ИНСТРУКЦИЯ
по эксплуатации шлемов с пластиковыми масками арт. Ш31, Ш33

Уважаемый покупатель,
Вы приобрели изделие, в состав которого входит маска из поликарбоната, изготовленная методом литья (в дальнейшем - маска).
Маска получена методом литья, при котором на маске отпечатываются следы заполнения формы жидким поликарбонатом, следы остывания материала, которое сопровождается появлением усадочных пузырей, следы толкателей и затираний при выталкивании готовой маски из формы. Это неотъемлемые особенности процесса литья. Назначение маски подразумевает нанесение ударов по её поверхности с неизбежным появлением ссадин и затёртостей.
Поэтому:

- Не протирайте поверхность маски!
Попытки убрать небольшие дефекты методом протирания приведут к еще большим дефектам в виде потертостей!

Гарантийные обязательства:
Все маски проходят тройной контроль качества: непосредственно после литья; перед приемкой на склад хранения; во время фиксации маски на шлем и упаковки для хранения на складе готовой продукции.

1. Гарантия распространяется на производственные дефекты маски, а именно:
- дефекты литья, которые приводят к значительной потере прочности;
- дефекты литья, которые приводят к значительному ухудшению прозрачности передней части забрала, и таким образом ухудшают обзор;
- дефект материала.

2. Гарантия не распространяется на следующие случаи:
- незначительные дефекты литья: небольшие (до 1 мм в диаметре) пузыри или вкрапления, усадочные раковины. Это не влияет на прочность маски, что подтверждается испытаниями на прочность.
- дефекты литья и потертости, находящиеся вне зоны прямого обзора (сбоку, внизу, вблизи рамки), а также незначительные потертости, царапины в зоне обзора.
- нитевидные следы (складки) заполнения формы жидким пластиком. Это не влияет на прочность маски, что подтверждается испытаниями на прочность.